



立葉機械有限公司  
LIYE MACHINERY CO., LTD

# MT 龍門雙軸式高速沖床



## 高速沖床

| 優越性能  
| 提升效率  
| 產品穩定

### 特點

- 整體機架結構剛強，消除內部應力集中，材質穩定精度不變，適合連續沖壓生產。
- 反側負載動態平衡裝置，以平衡沖床在高速運轉時的震動，及降低沖床作業時的噪音。
- 馬達模高調整裝置，配備數字直讀式，模高指示器，容易讀取。

## 機械規格

| 型 式         | MT-25 |            |     |     | MT-30 |             |     |     | MT-40 |             |     |     | MT-60 |             |     |     | MT-80 |              |     |     |     |     |
|-------------|-------|------------|-----|-----|-------|-------------|-----|-----|-------|-------------|-----|-----|-------|-------------|-----|-----|-------|--------------|-----|-----|-----|-----|
| 能 力         | 25    |            |     |     | 30    |             |     |     | 40    |             |     |     | 60    |             |     |     | 80    |              |     |     |     |     |
| 行 程         | mm    | 20         | 25  | 30  | 40    | 20          | 25  | 30  | 40    | 20          | 25  | 30  | 40    | 20          | 25  | 30  | 40    | 20           | 25  | 30  | 40  |     |
| 每 分 鐘 行 程 數 | spm   | 200        | 200 | 200 | 200   | 200         | 200 | 200 | 200   | 200         | 200 | 200 | 150   | 200         | 200 | 200 | 150   | 150          | 150 | 150 | 150 | 150 |
|             |       | 1000       | 900 | 800 | 600   | 1000        | 900 | 800 | 650   | 900         | 800 | 750 | 600   | 800         | 700 | 600 | 500   | 800          | 700 | 600 | 500 |     |
| 模 高         | mm    | 210        | 205 | 205 | 200   | 235         | 230 | 230 | 225   | 255         | 250 | 250 | 245   | 310         | 305 | 300 | 290   | 325          | 320 | 315 | 310 |     |
| 調 整 量       | mm    | 30         |     |     |       | 30          |     |     |       | 40          |     |     |       | 50          |     |     |       | 50           |     |     |     |     |
| 滑 塊 面 積     | mm    | 400×320    |     |     |       | 530×340     |     |     |       | 680×365     |     |     |       | 750×420     |     |     |       | 950×460      |     |     |     |     |
| 副 盤 面 積     | mm    | 520×450×90 |     |     |       | 600×480×100 |     |     |       | 780×560×120 |     |     |       | 900×620×120 |     |     |       | 1100×680×120 |     |     |     |     |
| 台 床 孔 徑     | mm    | 400×120    |     |     |       | 450×120     |     |     |       | 600×120     |     |     |       | 700×160     |     |     |       | 900×180      |     |     |     |     |
| 電 動 機       | kw    | 5.5        |     |     |       | 7.5         |     |     |       | 15          |     |     |       | 22          |     |     |       | 30           |     |     |     |     |
| 重 量         | ton   | 3.2        |     |     |       | 4.8         |     |     |       | 7.0         |     |     |       | 9.7         |     |     |       | 13.5         |     |     |     |     |

◎潤滑裝置、強制循環、自動給油◎

※本公司有修改產品之權利，如有變更不另行通知。（需相關資訊請洽本公司）



### 增加產能

提供高速沖壓

### 強化性能

有效動態平衡系統

### 提升精密度

嚴謹要求下死點穩定平行度、垂直度。



### ◎ 標準配備

1. 馬達變頻控制
2. 模高指示器
3. 電動模高調整，單位 0.01mm
4. 油壓式滑塊鎖緊裝置
5. 滑塊動態平衡裝置
6. 曲軸角度指示器
7. 主機潤滑油系統裝置
8. 七位數預調計數器
9. 七位數累積計數器
10. 剪刀迴路及接頭 2 組
11. 誤送檢知迴路及接頭 2 組
12. 材料油箱
13. 前後安全門
14. 工具箱

### ◎ 特別附件

1. 末料檢知接頭 1 組
2. 馬達反轉裝置
3. 避震器 4 只
4. 冷卻機 1 台

[www.liye-presses.com](http://www.liye-presses.com)