



立葉機械有限公司
LIYE MACHINERY CO., LTD

BT 下拉式高速沖床



適用行業

- | LED 導線架二次加工
- | 印刷材裁切
- | 軟性電路板
- | 非金屬材料

機台特性

- 機身採用高級鑄鐵且經過長時間時效處理，以消除內部應力集中，確保結構之鋼性及穩定性。
- 加工物的油脂附著徹底排除、其機構並具備與適應非金屬加工。
- 整部沖床人性化的設計，電子監控系統，能自動修正煞車角度並能自我診斷機械異常狀況。

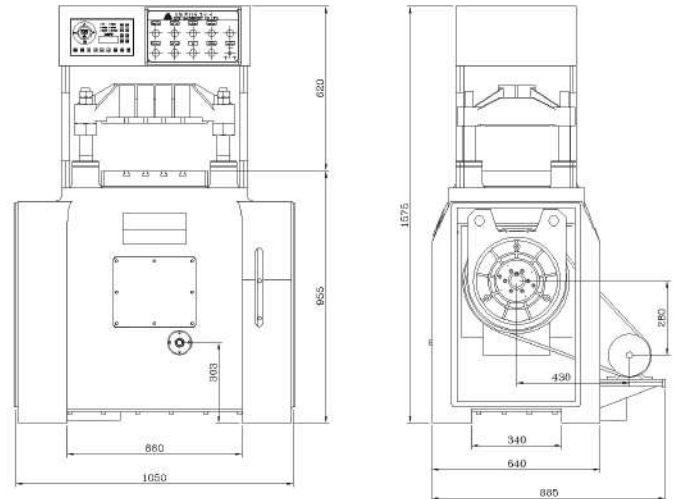
機械規格

型 式	BT-10					
能 力	Ton	10				
行 程	mm	20	30	40	50	
每 分 鐘 行 程 數	spm	100	100	100	100	
		400	350	300	250	
模 高	mm	185	180	175	170	
調 整 量	mm	30				
滑 塊 面 積	mm	400×250				
副 盤 面 積	mm	400×350×60				
台 床 孔 徑	mm	240×70				
電 動 機	kw	3				
重 量	ton	1.5				

◎潤滑裝置、強制循環、自動給油◎

※本公司有修改產品之權利，如有變更不另行通知。（需相關資訊請洽本公司）

◎外觀尺寸



增加產能

提供高速沖壓

強化性能

有效動態平衡系統

提升精密度

嚴謹要求下死點穩定平行度、垂直度。



◎標準配備

1. 馬達變頻控制
2. 手動模高調整
3. 油壓式滑塊鎖緊裝置
4. 煞車角度自動修正定位裝置
5. 主機潤滑油系統裝置
6. 六位數預調計數器
7. 六位數累積計數器
8. 剪刀迴路及接頭 2 組
9. 誤送檢知迴路及接頭 2 組
10. 工具箱 1 只



www.liye-presses.com